

besemak

ağaç işleme makineleri

Besemak Makine olarak makina sektöründe uzun yıllardır edinmiş olduğumuz tecrübelerimiz, teknolojik gelişmeleri yakından takip eden genç-dinamik kadromuz ve ileri teknoloji, yüksek verimliliğe sahip ürünlerimiz ile hizmetinizdeyiz.

Başta CNC Ahşap Torna Makinaları olmak üzere, Delik vidalama ve zımpara makinesi gibi geniş ürün portföyümüz ile Ahşap İşleme Sektörüne inovatif makinalar üretmekte ve dünyanın dört bir yanına Besemak'ın müşteri odaklı hizmet anlayışını taşımaktayız.

As Besemak Machine, we are at your service with our long years of experience in the machinery industry, our young and dynamic staff who closely follow the technological developments, and our advanced technology and high efficiency products. We produce innovative machines for the Woodworking Sector with our wide product portfolio such as drilling and sanding machines, especially CNC Wood Lathe Machines, and we carry the customer-oriented service approach of Besemak Machinery to all over the world.

-  E-mail Adresi / E-mail Address : info@besemak.com
-  Web Sitesi / Web Site : <https://www.besemak.com>
-  Telefon Numarası / Phone Number : +90 (538) 981 29 54
-  Adres / Address : Yiğitler Mahallesi c8. Sokak 17. Blok no:57 Yıldırım/Bursa/Türkiye



2 EKSEN CNC AHAŞAP TORNA 2 AXIS CNC WOOD LATHE

ÖZELLİKLER / PROPERTIES

- İşleme alanı / Processing area: 180x180x1000 mm
- Kontrol ünitesi / Control unit : Siemens 808 d / Newker
- 15 nokta otomatik yağlama / 15 point automatic lubrication
- Cam programı : Pegasus cad cam (Italy)
- Kolay açılır sürgülü kapak / Easy open sliding door
- Absolut servo motor (referans gerektirmez) / Absolut servo motor (no reference required)
- Uzun eksen hızı / Long Axis speed : 75 m/min
- Kısa eksen hızı / Short Axis speed : 15 m/min
- 2 ünite (fincan bıçak/üçgen bıçak) / 2 units (cup knife/triangle knife)
- Toplam güç / Total power : 5.5 kW
- Toplam ağırlık / Total weight : 1750 kg



3 EKSEN CNC AHAŞAP TORNA 3 AXIS CNC WOOD LATHE

ÖZELLİKLER / PROPERTIES

- İşleme alanı / Processing area: 180x180x900 mm
- Kontrol ünitesi / Control unit : Siemens 808 d
- 18 nokta otomatik yağlama / 18 point automatic lubrication
- Döküm şanzıman punta linear grup / Casting gearbox tailstock linear top group
- Rijit gövde / Rigid body
- 3 ünite (fincan bıçak/freze/freze) / 3 unit (cup blade / milling / milling)
- A eksen 3.7 kW 5000 dd spindle servo motor / A Axis 3.7 kW 5000 m/min spindle servo motor
- Absolut encoder motorlar (referans gerektirmez) / Absolut encoder servo motor (no reference required)
- Uzun eksen hızı 75m/dk / Long Axis speed 75 m/min
- Kısa eksen hızı 15 m/dk / Short Axis speed 15 m/min
- Ağırlık / Weight : 2200 kg
- Toplam güç / Total power : 10 kw

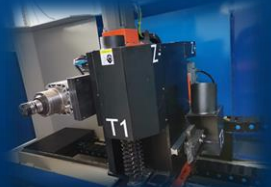
besemak
ağaç işleme makineleri



4 EKSEN CNC AHAŞAP TORNA 4 AXIS CNC WOOD LATHE

ÖZELLİKLER / PROPERTIES

- İşleme alanı / Processing area : 250x250x1200 mm
- Kontrol ünitesi / Control unit : Siemens 808d
- 25 nokta otomatik yağlama / 25 point automatic lubrication
- Döküm şanzıman punta linear grup / Casting gearbox tailstock linear top group
- Rijit gövde / Rigid body
- Cam programı : Pegasus Cad Cam (italy)
- Top bıçak motor / Debarker turret : 7.5 kW 4000 m / min
- Freze motoru / Milling motor : 4 kW 12000 m / min
- Toplam güç / Total power 18.5 kW
- 3 ünite (fincan bıçak üçgen bıçak/top bıçak/freze) / 3 units (triangle knife / ball knife / milling)
- A eksenı : 3.7 kw 5000d/d servo spindle motor / A axis 3.7 kw 5000 rpm servo spindle motor
- Kolay açılır çift sürgülü kapak / Easy open double sliding door
- Absolut servo motor (referans gerektirmez) / Absolut servo motor (no reference required)
- Uzun eksen hızı / Long axis speed : 80 m / min
- Kısa eksen hızı / Short axis speed : 25 m / min
- Y eksen hızı / Y axis speed : 25 m / min
- 5'li magazin (otomatik takım değiştirme) / 5 magazine automatic tool changer
- Ağırlık : 3500 kg / Weight : 3500 kg



ZIMPARA MAKİNESİ CONICAL TOE SANDING MACHINE



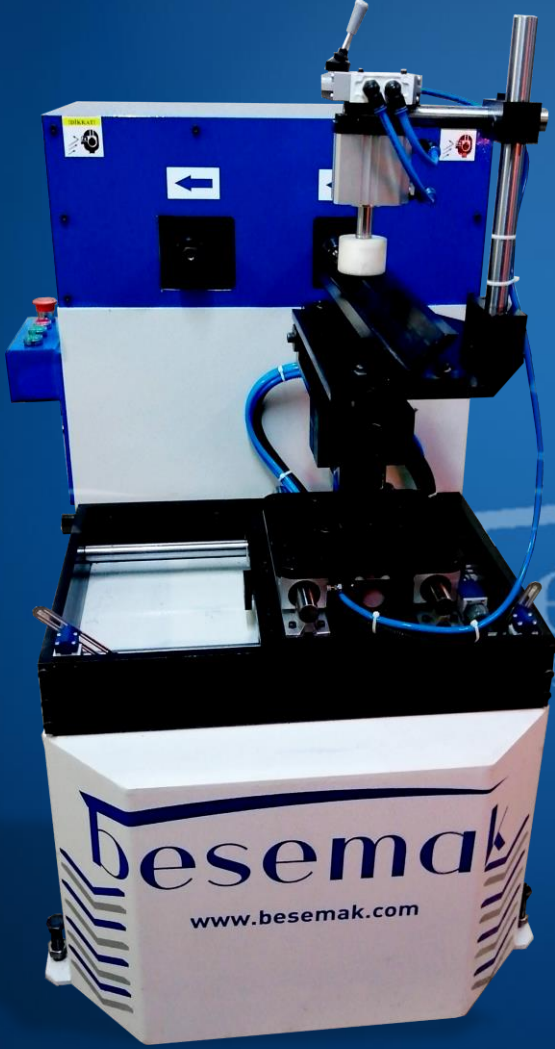
besemak
ağaç işleme makineleri



ÖZELLİKLER / PROPERTIES

- İşleme alanı / Processing area : 30x100 mm / 150mmx1000 mm
- Otomatik merkezleme / Automatic centering
- 80 kum / 180 kum zımpara / 80 grit sandpaper/180 grit sandpaper
- Ağırlık / Weight: 550 kg
- Toplam güç / Total power : 4.2 kW
- Vidalı mil tahrik / Ball screw drive
- Sürücü hız ayar / Driver speed adjustment
- Lineer kızak / Linear guideway

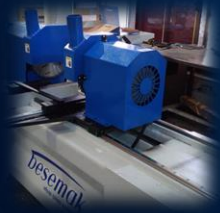
DELME VİDALAMA MAKİNESİ DRILLING AND SCREWING MACHINE



ÖZELLİKLER / PROPERTIES

- m6xm8xm10 saplama aparatları/m6xm8xm10 stud apparatus
- Zamak takma aparatı/ Dowel mounting device
- Otomatik delme vidalama / Automatic Drilling screwing
- Otomatik delme zamak / Automatic Drilling and dowel
- Otomatik delme / Automatic Drilling
- yükseklik ve açı ayarlı tabla / Height and angle adjustable table
- otomatik pnömatik baskı / Automatic pneumatic press
- Toplam güç / Total power : 2 kW
- Ağırlık / Weight : 250 kg

BOYLAMA MAKİNESİ LENGTH CUTTING MACHINE



ÖZELLİKLER / PROPERTIES

- İşleme alanı / Processing area: 250mm - 1100mm
- 4 kW 3000 dd 2 adet motor / 4 kW 3000 m/min 2 pcs motor
- 100x100 mm maksimum kesim / 100x100mm Max Cutting
- Otomatik sıkma / Automatic clamping
- Cap300 2 adet testere / Diameter 300 2 pcs saw
- Toplam güç / Total power: 8 kW
- Ağırlık / Weight : 500 kg